



**Producent styropianu EPS, XPS, AQUA-STYR
oraz CHEMII BUDOWLANEJ**

**Najlepsza technologia
dla nowoczesnego budownictwa**

The best technology for modern building



PLYTY STYROPIANOWE

Płyty styropianowe EPS 50	6
Płyty styropianowe EPS 70	7
Płyty styropianowe EPS 100	8
Płyty styropianowe EPS 200	9
Cicha Noc® – styropian akustyczny	10
Termostyr®	11
Aqua-Styr® 150 i Aqua-Styr® 200	12
Styrothex® Styropian Ekstrudowany XPS	13

PARAMETRY I SPECYFIKACJE

Parametry płyt styropianowych EPS 50	14
Parametry płyt styropianowych EPS 70, EPS 100, EPS 200.....	15
Specyfikacja płyt EPS wymiary 1000x500	16
Parametry Termostyr®	17
Specyfikacja Termostyr®	17
Parametry Cicha Noc®	18
Specyfikacja Cicha Noc®	18
Parametry Aqua-Styr®	19
Specyfikacja Aqua-Styr® wymiary 1000x500.....	19
Parametry Styrothex® Styropian Ekstrudowany XPS	20
Specyfikacja Styrothex® Styropian Ekstrudowany XPS	21

PRZEKRÓJ IZOLACJI ŚCIAN I STROPÓW

Przekrój płaski	22
-----------------------	----

ZAPRAWY KLEJĄCE

Użycie zapraw klejących.....	24
Uniwersalna zaprawa klejąca do przyklejania glazury i terakoty STYRMANN ST 20	26
Mrozoodporna elastyczna zaprawa klejąca do przyklejania glazury i terakoty STYRMANN ST 21	28
Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych STYRMANN ST 30	30
Zaprawa klejąca do zatapiania siatki oraz przyklejania płyt styropianowych STYRMANN ST 31	32
Zaprawa posadzkowa podkładowa samopoziomująca STYRMANN ST 40	34
Zaprawa murarska klejowa cienkowarstwowa do wznoszenia murów wewnętrznych i zewnętrznych z betonu komórkowego i silikatów STYRMANN ST 50	36
Emulsja gruntująca STYRMANN ST 60.....	38

AKCESORIA STYRMANN

Siatka zbrojeniowa	40
Kołki montażowe	40
Narożniki z siatką	40
Druk zamówienia	41



Najlepsza technologia dla nowoczesnego budownictwa

The best technology for modern building

O firmie

PL

Firma Styrmann wchodzi w skład grupy kapitałowej, która zajmuje się produkcją m.in. folii pęcherzykowej, pianki polietylenowej, która wykorzystywana jest również w budownictwie jako materiał izolacyjny, jako izolacja termiczno-akustyczna, jak też przeciwwilgociowa.

Wartością nadrzędną firmy jest zadowolenie klientów, dlatego też, bazując na nabytym doświadczeniu i w trosce o zaspokajanie potrzeb współpracujących z nami firm, zdecydowaliśmy się na uruchomienie od 2004 roku produkcji płyt styropianowych, w 2006 chemii budowlanej, a w roku 2008 produkcji styropianu ekstrudowanego XPS, oraz styropianu akustycznego Cicha Noc® które uzupełniają oferowany przez nas dotychczas asortyment.

Posiadamy najnowocześniejsze linie technologiczne, przy pomocy których możemy wyprodukować około 500 000 m³ styropianu rocznie przy zachowaniu najwyższych parametrów, które gwarantują bardzo dobrą jakość oraz stabilność rozmiarów, co wpływa na jakość i szybkość montażu.



Nasza fabryka oferuje produkty wyłącznie najwyższej jakości, zgodne z wymogami Unii Europejskiej oraz przepisami obowiązującymi w Polsce. Wyroby firmy Styrmann podlegają ciągłej kontroli w laboratorium, które jest wyposażone w najwyższej jakości oprzyrządowanie pomiarowe.

Sieć współpracujących z nami hurtowni i składów budowlanych oraz własny tabor samochodowy, stanowią gwarancję terminowych dostaw i dostępność naszych produktów na terenie całego kraju.

Chcemy, aby logo Firmy kojarzyło się naszym Klientom z wyrobami izolacyjnymi spełniającymi najsurowsze wymagania prawa budowlanego.

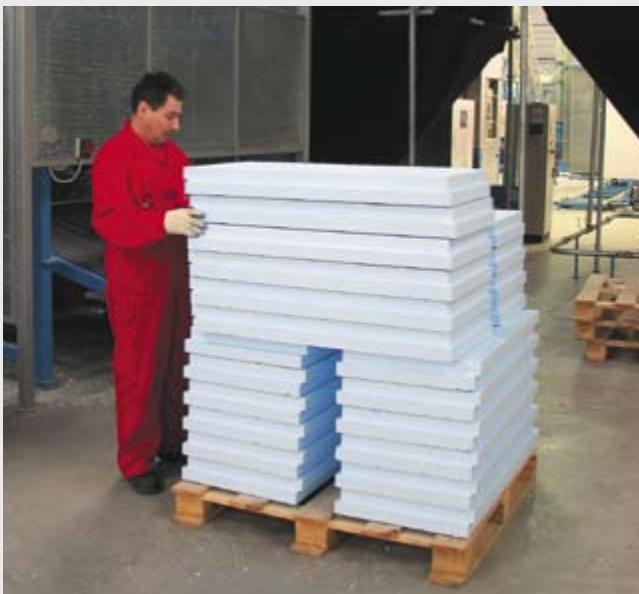


EN

Styrmann Company operates as a separate subsidiary of a capital group and specializes in the manufacture of, in particular, air bubble films and polyethylene foam used in the construction industry, in thermoacoustic insulation and humidity-resistant insulation systems.

Customer satisfaction is the primary goal of our Company, therefore, based on our extensive experience and in order to satisfy the needs and expectations of our business partners, in 2004 we launched the manufacture of EPS boards and construction chemistry products in 2006, XPS extruded polystyrene, and Acoustic foamed polystyrene Silent Night® in 2008 which makes our offer truly comprehensive and complete.

The annual throughput of our state-of-art processing lines accounts for around 500.000 m³ of EPS boards having the best parameters to guarantee high quality and dimension stability, which in turn guarantees the



quality and ease of installation.

Our factory offers best-quality products in compliance with EU and local standards. All Styrmann products are tested in a laboratory equipped with best quality measurement equipment.

A network of cooperating warehouses and building depots, and the Company's vehicle fleet guarantee timely delivery and accessibility of our products all over Poland.

We want the Styrmann logo to be the identity mark for insulation materials complying with the most rigorous construction law requirements.



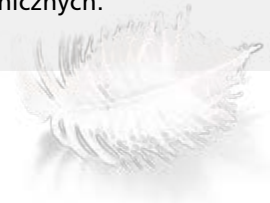
Płyty styropianowe STYRMANN

Płyty styropianowe EPS 50

Płyty styropianowe EPS 50



Płyty styropianowe EPS 50 stosowane są jako idealny element izolacyjny i wypełniający w miejscach bez przenoszenia obciążeń mechanicznych.



PL

Zastosowanie:

- izolacja cieplna ścian szczerlinowych
- izolacja cieplna ścian z okładziną
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- izolacja w lekkich stropach szkieletowych
- izolacja w lekkich stropach wentylowanych
- izolacja cieplna dachów układana pomiędzy krokiewkami

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła [W/mk] – nie więcej niż 0,042

Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] – nie mniej niż 50

EN

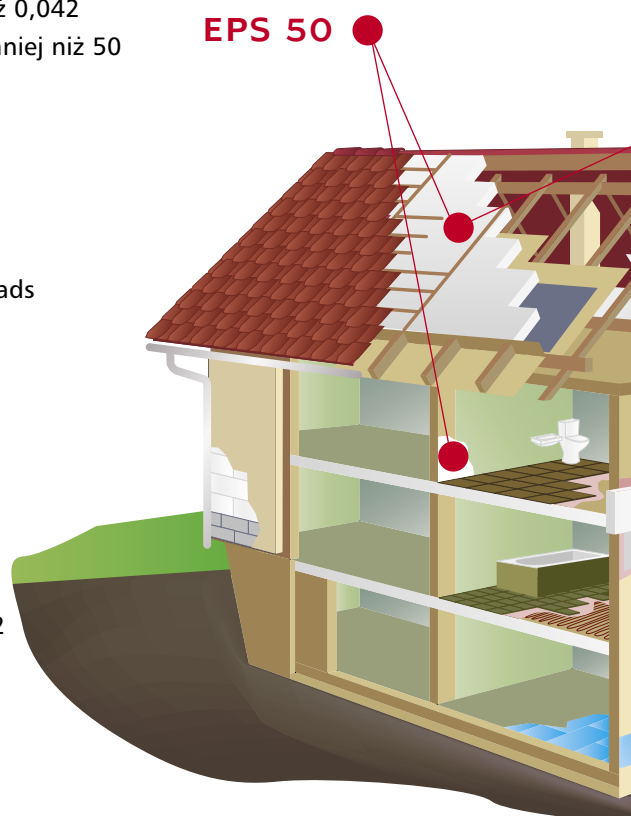
Expandable foamed polystyrene panels EPS 50 are a perfect insulation and filling material to be applied on surfaces exposed to mechanical loads

Application:

- thermal insulation of hollow walls
- thermal insulation of walls with a covering
- thermal insulation in internal partition walls
- thermal insulation in light framed floors
- thermal insulation in light ventilated floors
- thermal insulation of roofs to be laid between the rafters

Declared value of thermal conductivity coefficient [W/mk] – up to 0,042

Compressive stress at 10% relative strain [kPa] – no less than 50



Płyty styropianowe STYRMANN

Płyty styropianowe EPS 70

Płyty styropianowe EPS 70



Płyty styropianowe EPS 70 stosowane są jako element izolacyjny w miejscach małych obciążeń mechanicznych, optymalny materiał izolacyjny w systemach ocieplania ścian zewnętrznych budynków.



PL

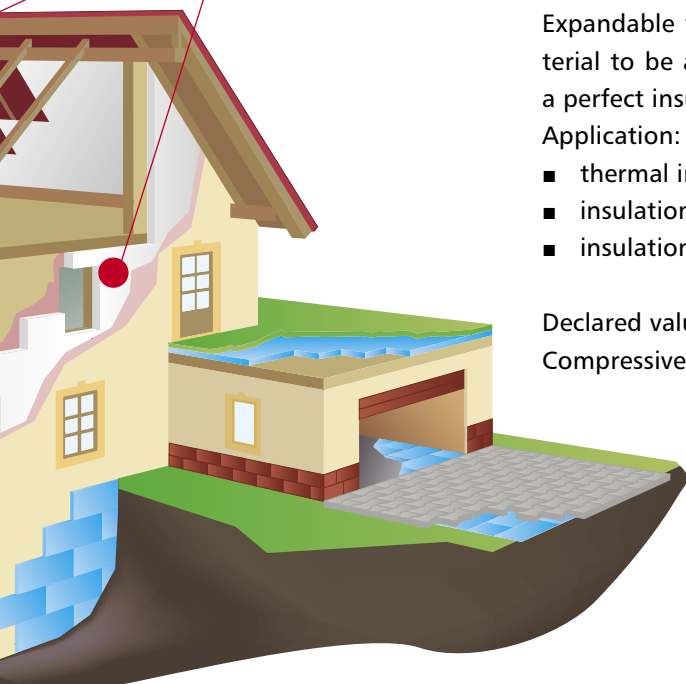
Zastosowanie:

- izolacja cieplna ścian zewnętrznych metodą lekką mokrą
- izolacja stropodachów i dachów
- izolacja poddaszy

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła [W/mk] – nie więcej niż 0,040

Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] – nie mniej niż 70

● EPS 70



EN

Expandable foamed polystyrene panels EPS 70 are used as an insulation material to be applied on surfaces exposed to minor mechanical load. EPS 70 is a perfect insulation material in external wall insulation systems.

Application:

- thermal insulation of external walls using light-wet insulation method
- insulation of flat roofs and steep roofs
- insulation of attics

Declared value of thermal conductivity coefficient [W/mk] – up to 0,040

Compressive stress at 10% relative strain [kPa] – no less than 70

Płyty styropianowe STYRMANN

Płyty styropianowe EPS 100

Płyty styropianowe EPS 100



Płyty styropianowe EPS 100 dzięki swej dużej wytrzymałości na ściskanie stanowią idealny materiał izolacyjny dla podłóg na gruncie, pod wylewki betonowe jako izolacja fundamentów oraz do ogrzewania podłogowego.



PL

Zastosowanie:

- izolacja stropów pod wylewki betonowe
- izolacja fundamentów i części podziemnych budynków
- izolacja podłóg pod podkładem posadzkowym
- izolacja pod ogrzewanie podłogowe

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła [W/mk] – nie więcej niż 0,038

Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] – nie mniej niż 100

EN

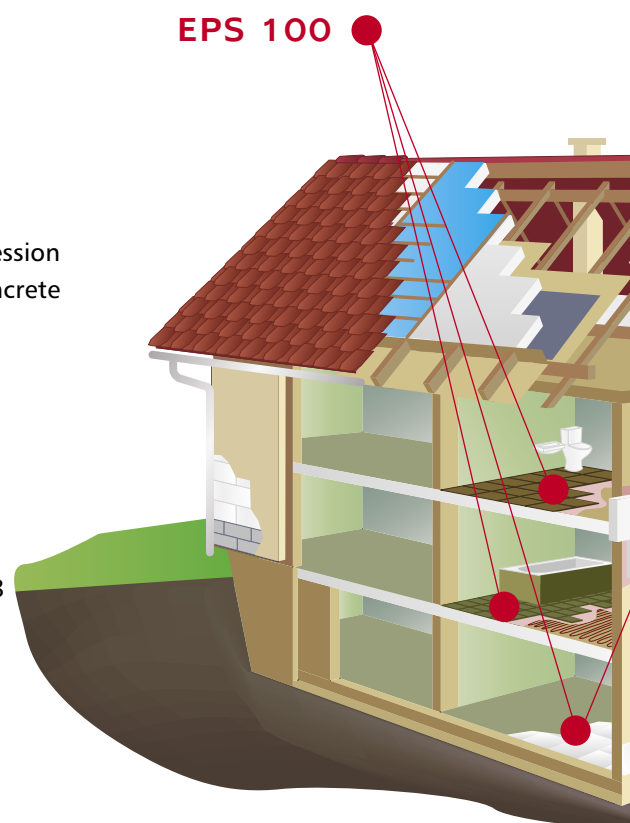
Expandable foamed polystyrene panels EPS 100 are resistant to compression and are therefore perfect insulation materials for ground floors, concrete mortars, foundations and floor heating systems.

Application:

- floor insulation where concrete mortars are to be applied
- insulation of foundations and parts of underground constructions
- insulation of floor to be applied under the subfloor
- floor heating systems

Declared value of thermal conductivity coefficient [W/mk] – up to 0,038

Compressive stress at 10% relative strain [kPa] – no less than 100



Płyty styropianowe STYRMANN

Płyty styropianowe EPS 200

Płyty styropianowe EPS 200



Płyty styropianowe EPS 200 mają zastosowanie jako materiał termoizolacyjny w miejscach szczególnie narażonych na obciążenia, takich jak posadzki przemysłowe, tarasy i garaże.



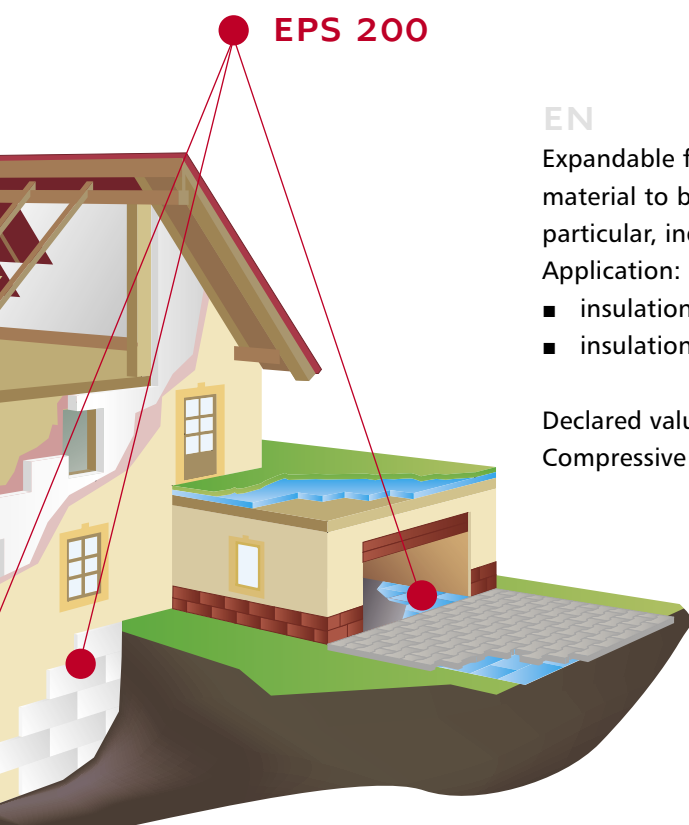
PL

Zastosowanie:

- izolacja posadzek w obiektach przemysłowych
- izolacja posadzek w garażach

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła [W/mk] – nie więcej niż 0,036

Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa] – nie mniej niż 200



EN

Expandable foamed polystyrene panels EPS 200 are a perfect thermoinsulating material to be applied on surfaces particularly exposed to mechanical loads, in particular, industrial floors, terraces and garages.

Application:

- insulation of industrial floors
- insulation of garage floors

Declared value of thermal conductivity coefficient [W/mk] – up to 0,036

Compressive stress at 10% relative strain [kPa] – no less than 200

Płyty styropianowe STYRMANN

Cicha Noc® - styropian akustyczny

Cicha Noc® – styropian akustyczny



Cicha Noc® – styropian akustyczny przeznaczony jest do wszelkich stropów poprzez zastosowanie dwuwarstwowego układu zwanego podłogą pływającą. Stosując styropian akustyczny uzyskujemy izolację akustyczną oraz izolację termiczną.



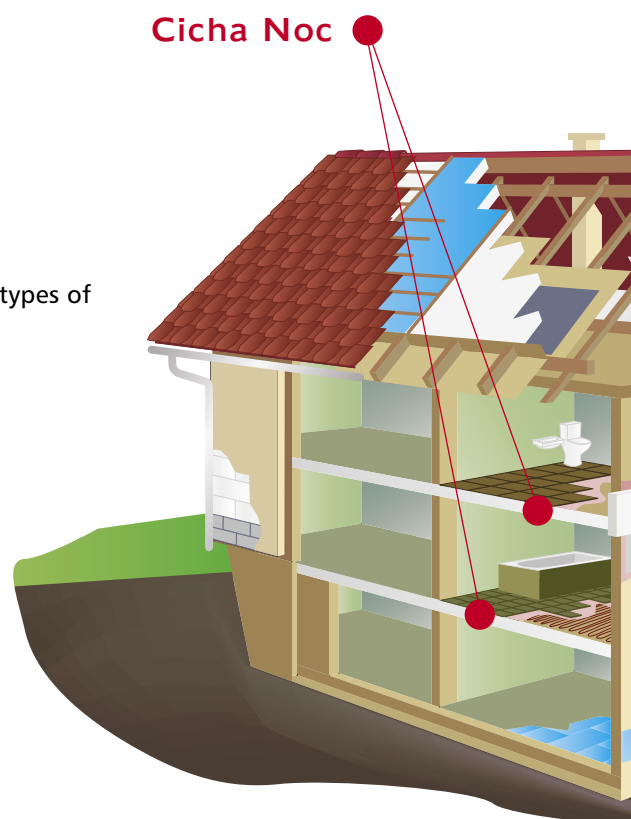
PL

Zastosowanie:

- izolacja akustyczna, układana pod pokładem posadzkowym w podłogach pływających w celu zwiększenia izolacyjności od dźwięków uderzeniowych oraz pełniąc dodatkowo rolę izolacji cieplnej
- pionowa izolacja dylatacyjna podłogi pływającej od ścian zewnętrznych

EN

Silent Night – Acoustic foamed polystyrene designed to be fixed on all types of floors using a two-layer system, the so-called tongue-and-groove floor. Acoustic foamed polystyrene provides acoustic and thermal insulation.



Płyty styropianowe STYRMANN

Termostyr®

Termostyr®



Termostyr® to płyty styropianowe laminowane warstwą asfaltowej papy podkładowej na welonie z włókien szklanych.



PL

Zastosowanie:

- izolacja pod pokryciami dachowymi
- warstwa podkładowa pod papę wierzchniego krycia
- izolacja pod wylewki betonowe

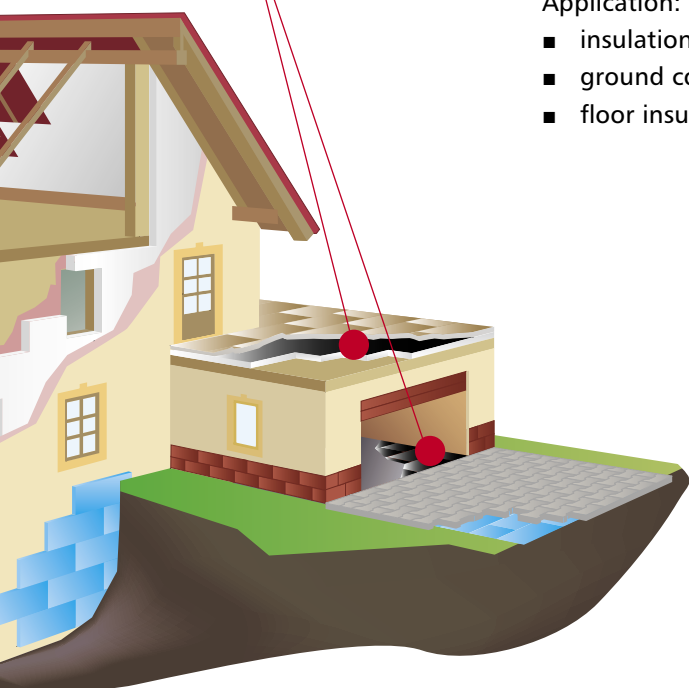
● Termostyr

EN

Expandable foamed polystyrene panels Termostyr® are laminated with a coat of asphalt building paper applied on a layer of glass fibre.

Application:

- insulation applied under roofing
- ground coat applied under the external layer of a building paper
- floor insulation applied under concrete mortars



Płyty styropianowe STYRMANN

Aqua-Styr®

Aqua-Styr® 150 i Aqua-Styr® 200



Aqua-Styr® 150 i Aqua-Styr® 200 to wodoodporne płyty termoizolacyjne o obniżonej absorpcji wody, stosowane do ociepleń elementów w miejscach o podwyższonej wilgotności.



PL

Zastosowanie:

- izolacja podziemnych części budynków
- izolacja ścian fundamentowych
- izolacja dachów zielonych o odwróconym układzie
- izolacje garażu, tarasów i posadzek przemysłowych
- izolacja pomieszczeń o dużej wilgotności
- izolacja pod kostkę brukową

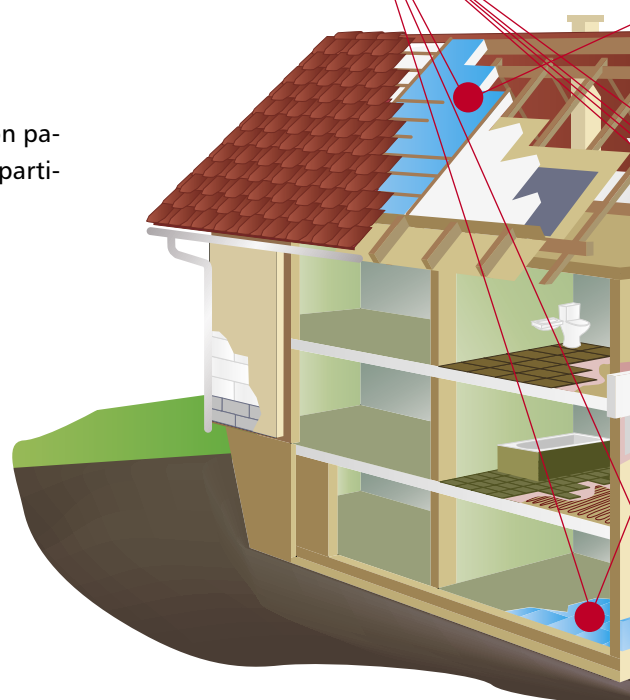
EN

Aqua-Styr® 150 and Aqua-Styr® 200 are water-resistant thermo-insulation panels with lowered water absorption used in the insulation of surfaces particularly exposed to humidity

Application:

- insulation of underground building parts
- insulation of foundation walls
- insulation of traditional green roofs and inverted roofs
- insulation of terraces and industrial floors
- insulation of premises particularly exposed to humidity

Aqua-Styr 150
Aqua-Styr 200



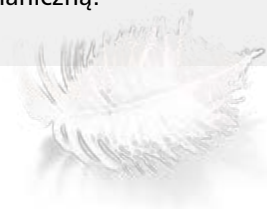
Płyty styropianowe STYRMANN

Styrothex®

Styrothex® Styropian Ekstrudowany XPS



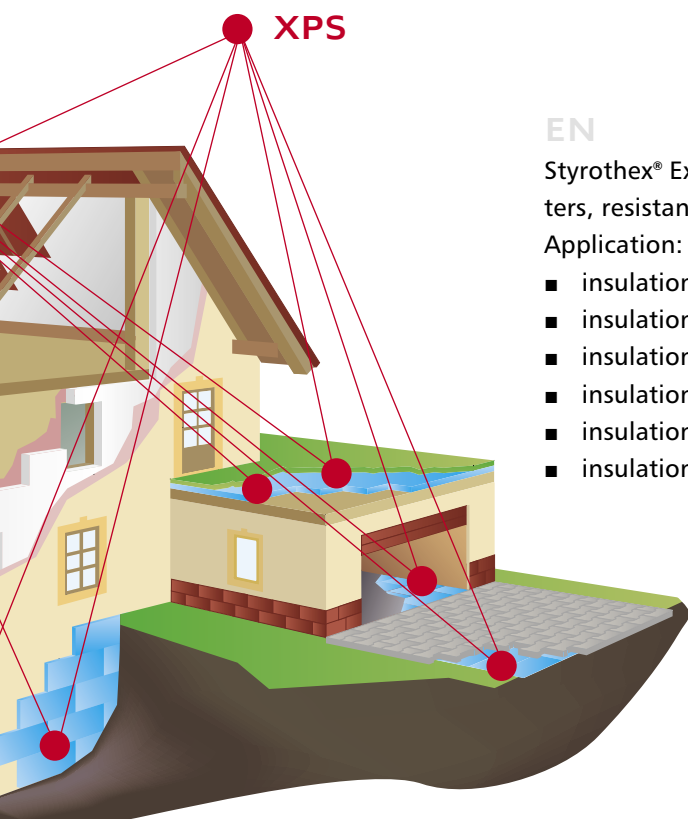
Styrothex® Styropian Ekstrudowany XPS charakteryzuje się doskonałymi parametrami izolacji termicznej, odpornością na działanie wilgoci oraz bardzo dużą wytrzymałością mechaniczną.



PL

Zastosowanie:

- izolacja dachów skośnych i płaskich
- izolacja tarasów
- izolacja dachów zielonych tradycyjnych i o odwróconym układzie
- izolacja ścian i piwnic poniżej poziomu gruntu
- izolacja fundamentów
- izolacja podłóg na gruncie
- izolacja pod kostkę brukową



EN

Styrothex® Extruded polystyrene XPS has excellent thermal insulation parameters, resistance to humidity and exceptionally high mechanical strength.

Application:

- insulation of flat roofs and steep roofs
- insulation of terraces
- insulation of traditional green roofs and inverted roofs
- insulation of underground walls and cellars
- insulation of foundations
- insulation of ground floors

Parametry i specyfikacja STYRMANN



Płyty styropianowe EPS

Parametry płyt styropianowych EPS 50



Typy płyt styropianowych wg PN-EN 13163:2004			EPS 50-042	
Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu)			EPS PN-EN 13163:2004 T1-L1-W1-S1-P2-BS75-CS(10)50-DS(N)5-DS(70,-)3	
Odpowiada pod względem zastosowania dotychczasowym odmianom wg „starej normy” PN-B-20130			PS-E FS 12	
Deklarowane właściwości wyrobu wg normy PN-EN 13163:2004	Symbole	Jednostka miary	Wymagania lub tolerancje	
			Kody klas lub poziomów	Wartości
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	l	[mm]	L1	± 3 mm
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	b	[mm]	W1	± 3 mm
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	d	[mm]	T1	± 2 mm
Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów)	S _b	[mm/mm]	S1	± 5 mm/1000 mm
Płaskość (klasa tolerancji wymiarów)	S _{max}	[mm]	P2	± 15 mm
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych ¹	$\Delta\epsilon_l, \Delta\epsilon_b, \Delta\epsilon_d$	[%]	DS(N)5	± 0,5%
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności ²	$\Delta\epsilon_l, \Delta\epsilon_b, \Delta\epsilon_d$	[%]	DS(70,-)3	± 3%
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury ³	ϵ_1, ϵ_2	[%]	nie dotyczy	
Poziomy naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym	σ_{10}	[kPa]	CS(10)50	≥ 50 kPa
Poziomy wytrzymałości na zginanie	σ_b	[kPa]	BS75	≥ 75 kPa
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	σ_{mt}	[kPa]	nie dotyczy	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	λ_D	[W/(mK)]	[-]	≤ 0,042
Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt)	R _D	[m ² K/W]	[-]	Oznaczony na opakowaniu
Reakcja na ogień	Euroklasa	Od A do F	Euroklasa	E

1 - badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej

2 - badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin

3 - badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

Parametry i specyfikacja STYRMANN



Płyty styropianowe EPS

Parametry płyt styropianowych EPS 70, EPS 100, EPS 200



EPS 70-040		EPS 100-038		EPS 200-036	
EPS PN-EN 13163:2004 – T2-L2-W2-S1-P3-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100		EPS PN-EN 13163:2004 – T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5		EPS PN-EN 13163:2004 – T1-L1-W1-S1-P3-BS250-CS(10)200-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5	
PS-E FS 15		PS-E FS 20		PS-E FS 30	
Wymagania lub tolerancje		Wymagania lub tolerancje		Wymagania lub tolerancje	
Kody klas lub poziomów	Wartości	Kody klas lub poziomów	Wartości	Kody klas lub poziomów	Wartości
L2	± 2 mm	L1	± 3 mm	L1	± 3 mm
W2	± 2 mm	W1	± 3 mm	W1	± 3 mm
T2	± 1 mm	T1	± 2 mm	T1	± 2 mm
S1	± 5 mm/1000mm	S1	± 5 mm/1000 mm	S1	± 5 mm/1000 mm
P3	± 10 mm	P3	± 10 mm	P3	± 10 mm
DS(N)2	± 0,2%	DS(N)5	± 0,5%	DS(N)5	± 0,5%
DS(70,-)2	± 2%	DS(70,-)2	± 2%	DS(70,-)2	± 2%
nie dotyczy		DLT(1)5	≤ 5%	DLT(1)5	≤ 5%
CS(10)70	≥ 70 kPa	CS(10)100	≥ 100 kPa	CS(10)200	≥ 200 kPa
BS115	≥ 115 kPa	BS150	≥ 150 kPa	BS250	≥ 250 kPa
TR 100	≥ 100 kPa	nie dotyczy		nie dotyczy	
[-]	≤ 0,040	[-]	≤ 0,038	[-]	≤ 0,036
[-]	Oznaczony na opakowaniu	[-]	Oznaczony na opakowaniu	[-]	Oznaczony na opakowaniu
Euroklasa	E	Euroklasa	E	Euroklasa	E

Parametry i specyfikacja STYRMANN



Płyty styropianowe EPS

Specyfikacja płyt EPS wymiary 1000x500



PŁYTY GŁADKIE

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 50	0,238	0,476	0,714	0,952	1,190	1,429	1,667	1,905	2,381	2,857	3,333	3,571	3,810	4,286	4,762
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 70	0,250	0,500	0,750	1,000	1,250	1,500	1,750	2,000	2,500	3,000	3,500	3,750	4,000	4,500	5,000
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 100	0,263	0,536	0,789	1,053	1,316	1,579	1,842	2,105	2,632	3,158	3,684	3,947	4,211	4,737	5,263
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 200	0,278	0,556	0,833	1,111	1,389	1,667	1,944	2,222	2,778	3,333	3,889	4,167	4,444	5,000	5,556
Liczba płyt w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3
Powierzchnia krycia [m ²]	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	2,50	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50
Objętość paczki [m ³]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,30	0,30	0,28	0,30	0,24	0,27	0,30

PŁYTY FREZOWANE

Grubość [mm]					50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 50					1,190	1,429	1,667	1,905	2,381	2,857	3,333	3,571	3,810	4,286	4,762
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 70					1,250	1,500	1,750	2,000	2,500	3,000	3,500	3,750	4,000	4,500	5,000
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 100					1,316	1,579	1,842	2,105	2,632	3,158	3,684	3,947	4,211	4,737	5,263
Deklar. opór cieplny RD [m ² K/W] EPS 200					1,389	1,667	1,944	2,222	2,778	3,333	3,889	4,167	4,444	5,000	5,556
Liczba płyt w paczce [szt.]					12	10	8	7	6	5	4	4	3	3	3
Powierzchnia krycia [m ²]					5,70	4,75	3,80	3,33	2,85	2,38	1,90	1,90	1,43	1,43	1,43
Objętość paczki [m ³]					0,285	0,285	0,266	0,266	0,285	0,285	0,266	0,285	0,228	0,257	0,285

Parametry i specyfikacja STYRMANN



Termostyr®

Parametry Termostyr®



Kod wyrobu	PN EN-13163:2004	
	T2-L1-W1-S1-P4-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)1-TR150	
Długość x szerokość [mm]	1000x1000	
Rdzeń ze styropianu EPS 100 - 038		
	J.m	Parametr
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_d	[W/(mK)]	$\leq 0,038$
Wytrzymałość na zginanie	[kPa]	≥ 150
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	[kPa]	≥ 100
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	[kPa]	≥ 150
Reakcja na ogień	klasy A-F	E
Termostyr		
Wytrzymałość na połączenia papa-styropian	[kPa]	≥ 150
Odporność połączenia papa-styropian na działania wody	[kPa]	≥ 150
Odporność połączenia papa-styropian na działania temperatury +80°C i - 20°C	[kPa]	≥ 150
Wytrzymałość na oddzielenie połączenia papa-styropian, moment oddzierania	[Nmm/mm]	≥ 15

Specyfikacja Termostyr®

typ wyrobu: **EPS 100-038 Płyty warstwowe z okładzinami z papy – DACHY**

Zastosowanie: Wykonywanie izolacji cieplnej dachów o pochyleniu do 20%, wykonywanie izolacji tarasów – pod wylewki betonowe.

PŁYTY GŁADKIE															
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	140	150	160	180	200
Deklar. opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,263	0,526	0,789	1,053	1,316	1,579	1,842	2,105	2,632	3,158	3,684	3,947	4,211	4,737	5,263
Liczba płyt w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	5	4	4	4	3	3
Powierzchnia krycia [m ²]	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50
Objętość paczki [m ³]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,30	0,30	0,28	0,30	0,24	0,27	0,30

Parametry i specyfikacja STYRMANN



Cicha Noc®

Parametry Cicha Noc®



Kod wyrobu	PN EN-13163:2004	
Długość x szerokość [mm]	1000x500	
Deklarowana cecha użytkowa [mm]	POZIOM LUB KLASA	WARTOŚĆ
Długość (klasa tolerancji wymiarów) [mm]	L1 22/20, 32/30, 42/40	±3mm
	L2 27/25	±2mm
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów) [mm]	W1 22/20, 32/30, 42/40	±3mm
	W2 27/25	±2mm
Grubość pod obciążeniem 250 kPa (dL) [mm]	T3	- 1 - + 3
Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów) [mm/mm]	S1	±5/1000
Klasa stabilności wymiarowej w statych normalnych warunkach laboratoryjnych [%]	DS(N)5	±0,5
Poziomy wytrzymałości na zginanie [kPa]	BS50	50
Reakcja na ogień	EUROKLASY	
	E	
	SD30 22/20	≤ 0,30
Sztywność dynamiczna (zależna od grubości) MN/m ³	SD20 27/25, 32/30	≤ 0,20
	SD15 42/40	≤ 0,15
Ściśliwość (zależna od grubości) [mm]	CP2 22/20, 27/25, 32/30	1-3
	CP3 42/40	0-6
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λd [W/mK]	[-]	≤ 0,045

Specyfikacja Cicha Noc®

Odmiana	EPS T 5,0 – ≥ 24dB 22/20mm PODŁOGA PŁYWAJĄCA	EPS T 5,0 – ≥ 24dB 27/25mm PODŁOGA PŁYWAJĄCA	EPS T 5,0 – 30dB 32/30mm PODŁOGA PŁYWAJĄCA	EPS T 4,0 – 30dB 42/40mm PODŁOGA PŁYWAJĄCA
Oznaczenie według norm PN-EN 13163:2004 i PN-B-20132	EN 13163 T3-L1-W1-S1-P3-BS50-DS(N)5			
	-SD30-CP2	-SD20-CP2	-SD20-CP2	-SD15-CP3
Grubość [mm]	22/20	27/25	32/30	42/40
Deklar. opór cieplny R ₀ [m ² K/W]	0,49	0,60	0,71	0,93
Liczba płyt w paczce [szt.]	27	22	18	14
Powierzchnia krycia [m ²]	13,50	11,00	9,00	7
Objętość paczki [m ³]	0,297	0,297	0,288	0,294

Parametry i specyfikacja STYRMANN



Aqua-Styr®

Parametry Aqua-Styr®



Parametr	J.m.	Aqua-Styr 150	Aqua-Styr 200
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	[kPa]	≥ 150	≥ 200
Wytrzymałość na zginanie	[kPa]	≥ 200	≥ 250
Współczynnik przewodzenia ciepła	[W/mK]	≤ 0,035	≤ 0,034
Nasiąkliwość wody przy długotrwałym, całkowitym zanurzeniu	[%]	≤ 1,0	≤ 1,0
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	[%]	≤ 10	≤ 10
Reakcja na ogień	Klasy A-F	Klasa E	Klasa E

Specyfikacja Aqua-Styr® wymiary 1000x500

WŁASNOŚCI PODSTAWOWE					
Grubość płyty [mm]	50	80	100	120	150
Liczba płyt w paczce [szt.]	12	7	6	5	4
Powierzchnia krycia (GŁADKIE) [m ²]	6,00	3,50	3,00	2,50	2,00
Objętość paczki (GŁADKIE) [m ³]	0,30	0,28	0,30	0,30	0,30
Powierzchnia krycia (FREZ) [m ²]	5,736	3,346	2,868	2,389	1,912
Objętość paczki (FREZ) [m ³]	0,287	0,268	0,287	0,287	0,287

DEKLAROWANY OPÓR CIEPLNY R _D [m ² K/W]					
AQUA - STYR EPS 150-035	1,429	2,286	2,857	3,429	4,286
AQUA - STYR EPS 200-034	1,515	2,424	3,030	3,636	4,545

Płyty styropianowe STYRMANN

Styrothex®

Parametry Styrothex® Styropian Ekstrudowany XPS



Kod wyrobu	PN:EN 13164:2003	
	T2-CS(10/Y) 300- DS(T+) - DLT (1) 5 -TR200 - WL (T) 0,7 - WD (V)3 - MU20 - FT2	
Deklarowana cecha użytkowa [mm]	POZIOM LUB KLASA	WARTOŚĆ
Długość x szerokość [mm]		1250x600
Tolerancja grubości [mm]	T2	- 1,5 - + 1,5
Wytrzymałość na ściskanie [kPa]	CS(10/Y) 300	≥ 300
Stabilność wymiarowa w określonej temperaturze [%]	DS(T+)	≤ 5
Odształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury [%]	DLT (1) 5	≤ 5
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych [mm]	TR200	≥ 200
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu [%]	WL (T) 0,7	≤ 0,7
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/mK]		≤ 0,035
Reakcja na ogień [euroklasy]	E	samogasnący
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji pary wodnej [%]	WD (V)3	≤ 3
Przepuszczalność pary wodnej [%]	MU20	≥ 20
Odporność na zamrażanie i odmrażanie [%]	FT2	≤ 1

Płyty styropianowe STYRMANN



Styrothex®

Specyfikacja Styrothex® Styropian Ekstrudowany XPS

PŁYTY GŁADKIE											
Grubość [mm]	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Deklar. opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,572	0,858	1,143	1,429	1,715	2,000	2,286	2,572	2,858	3,143	3,429
Liczba płyt w paczce [szt.]	20	13	10	8	6	5	5	4	4	3	3
Powierzchnia krycia [m ²]	15,00	9,75	7,50	6,00	4,50	3,75	3,75	3,00	3,00	2,25	2,25
Objętość paczki [m ³]	0,300	0,293	0,300	0,300	0,270	0,263	0,300	0,270	0,300	0,248	0,270

PŁYTY FREZOWANE											
Grubość [mm]				50	60	70	80	90	100	110	120
Deklar. opór cieplny R_D [m ² K/W]				1,429	1,715	2,000	2,286	2,572	2,858	3,143	3,429
Liczba płyt w paczce [szt.]				8	6	5	5	4	4	3	3
Powierzchnia krycia [m ²]				5,78	4,33	3,61	3,61	2,89	2,89	2,16	2,16
Objętość paczki [m ³]				0,290	0,261	0,253	0,290	0,261	0,290	0,239	0,261

Przekrój izolacji ścian i stropów

Przekrój płaski

DYLATAcja STYROPIANOWA

PODŁOGA

SZLICHTA BETONOWA

**STYROPIAN EPS 100
LUB AKUSTYCZNY
CICHA NOC®**

STROP BETONOWY

DYLATAcja STYROPIANOWA

TERAKOTA

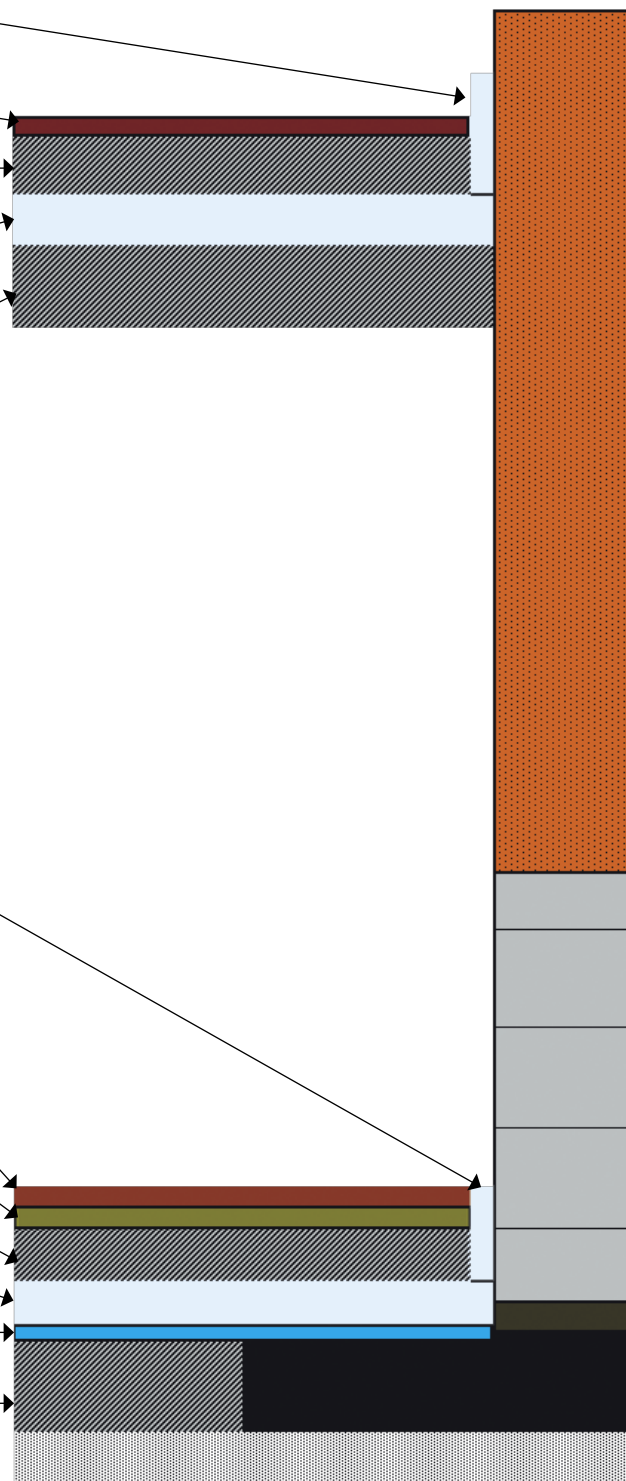
KLEJ ST 20 LUB ST 21

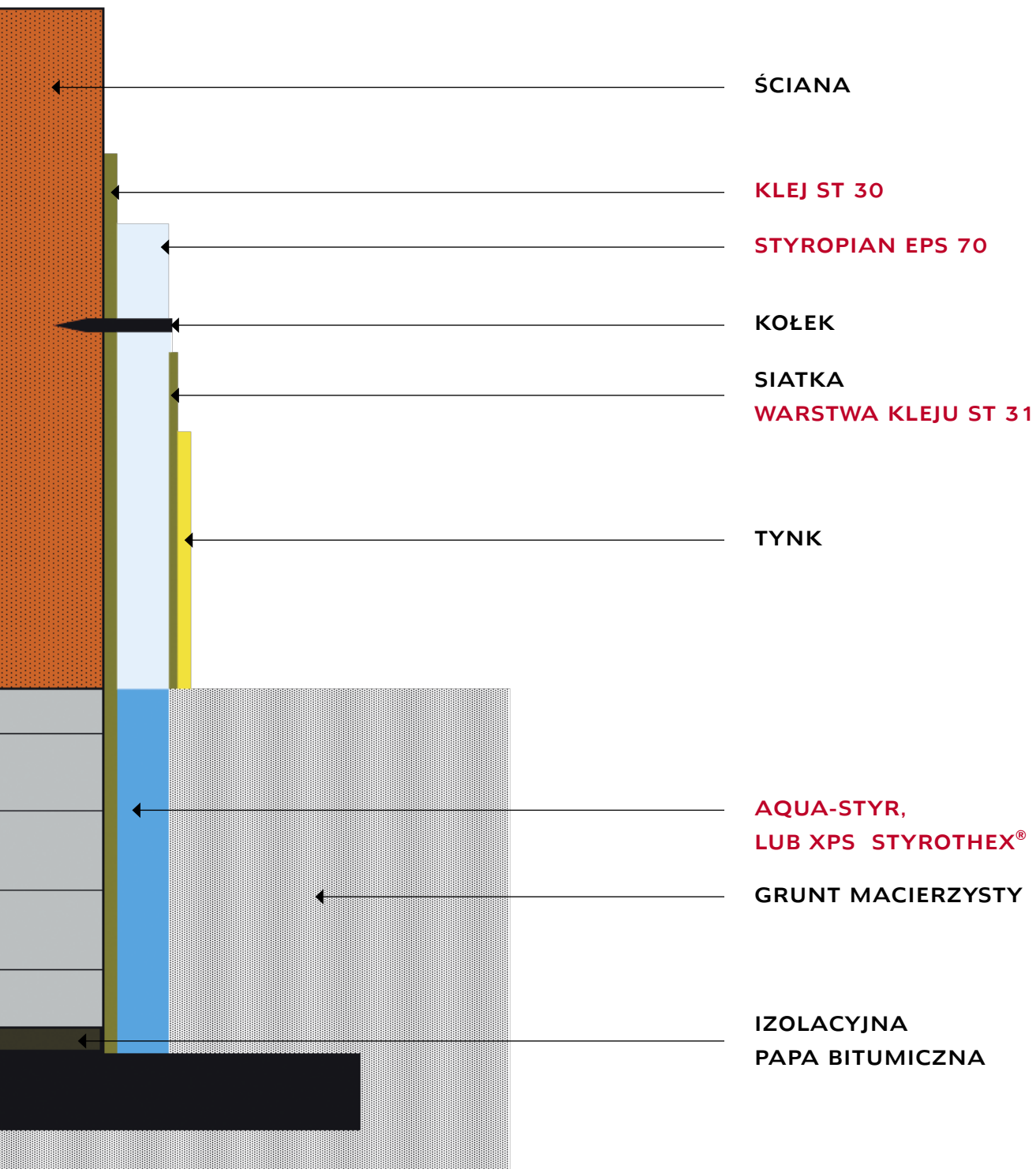
SZLICHTA BETONOWA

**STYROPIAN EPS 100, EPS 200
AQUA-STYR LUB XPS STYROTHEX®**

FOLIA IZOLACYJNA

WYLEWKA BETONOWA





Zaprawy klejące STYRMANN



Użycie zapraw klejących

XPS Styrothex®



ST 40
WLEWKA
SAMOPOZIOMUJĄCA



ST 50
ZAPRAWA KLEJĄCA
DO GAZOBETONU



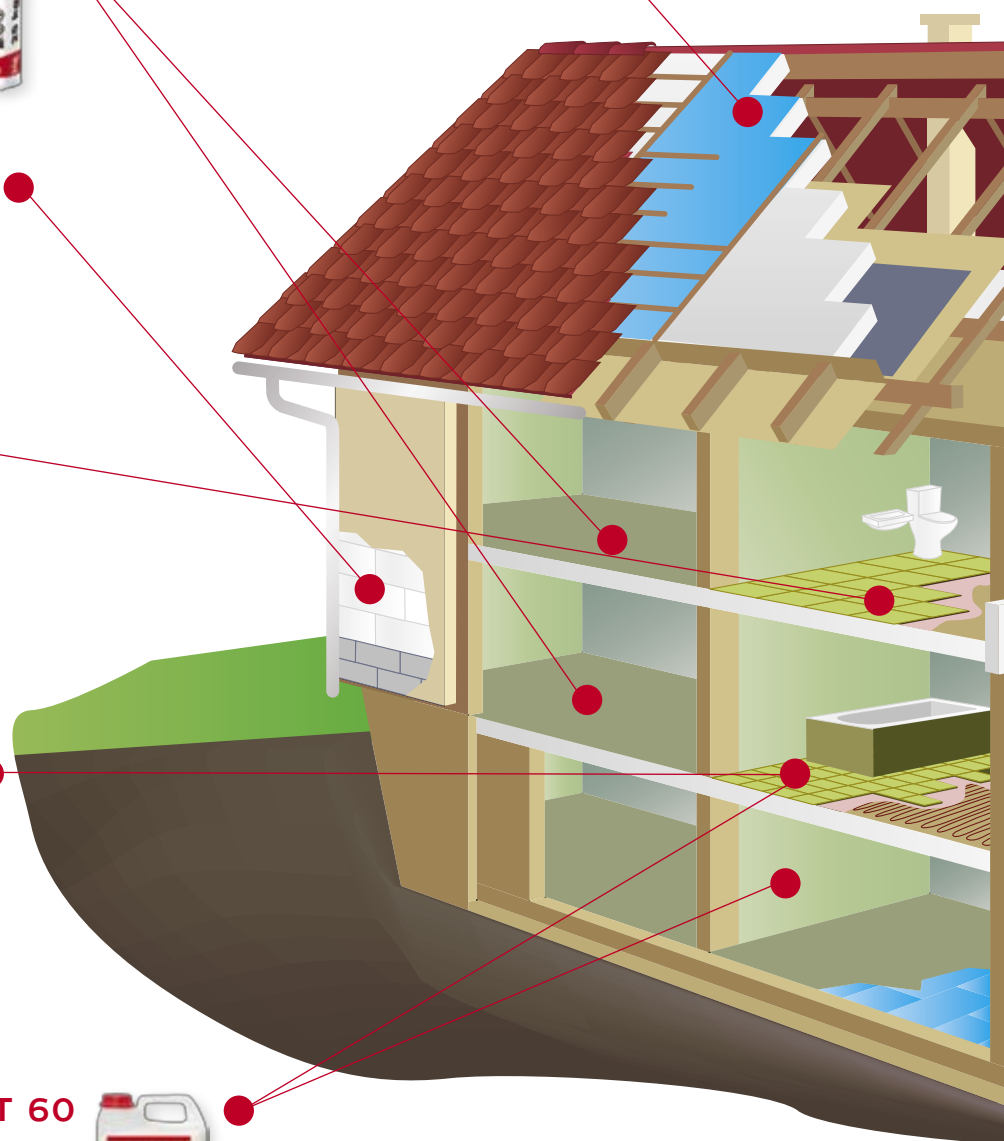
ST 20
ZAPRAWA KLEJĄCA
DO GLAZURY
I TERAKOTY

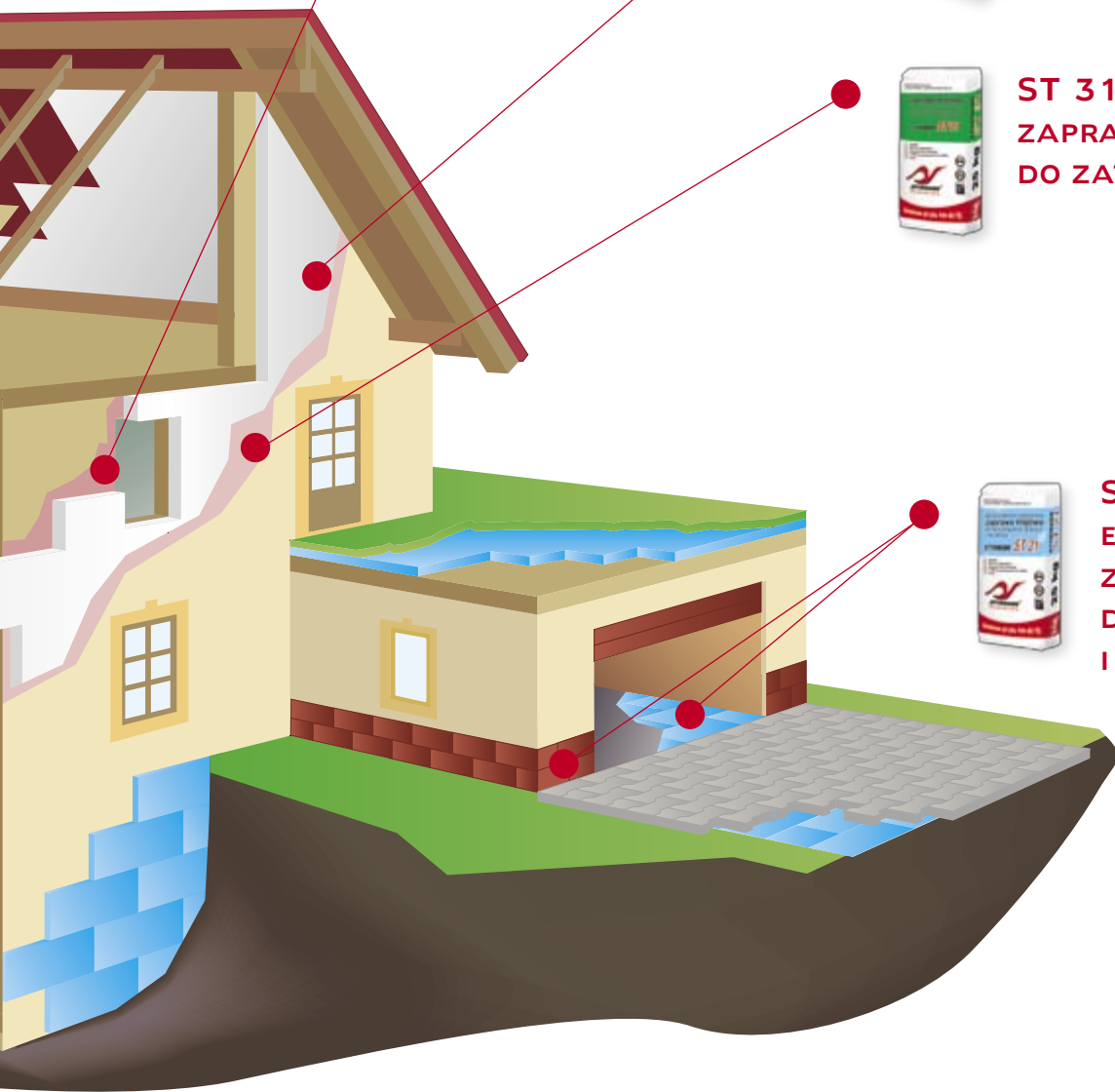


ST 21
ELASTYCZNA
ZAPRAWA,
KLEJ DO GLAZURY
I TERAKOTY



ST 60
UNIGRUNT





ST 30
ZAPRAWA KLEJĄCA
DO PRZYKLEJANIA
PŁYT STYROPIANOWYCH



EPS 70



ST 31
ZAPRAWA KLEJĄCA
DO ZATAPIANIA SIATKI



ST 21
ELASTYCZNA
ZAPRAWA KLEJĄCA
DO GLAZURY
I TERAKOTY

Zaprawy klejące STYRMANN



STYRMANN ST 20



EN

Multifunctional adhesive mortar for fixing of glazed ceramic tiles and terra cotta: Styrmann ST20. Indoor application: fixing of wall and floor tiles – glazed ceramic tiles, terracotta, gres tiles on concrete and ceramic surfaces, jointless floors, raw and plastered surfaces, as a levelling and smoothing agent.



Uniwersalna zaprawa klejąca do przyklejania glazury i terakoty STYRMANN ST 20

■ Właściwości

Zaprawa jest gotową, suchą mieszanką wysokiej jakości spoiwa cementowego, kruszywa i środków modyfikujących. Po wymieszaniu z wodą tworzy jednolitą masę, charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża, jest wydajna i łatwa w użyciu.

■ Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona jest do przyklejania płytek ceramicznych i terakotowych, ściennych i podłogowych, na podłoża betonowe, ceramiczne jastrychowe, surowe i tynkowane, w pomieszczeniach nie narażonych na obciążenia przemysłowe. Do stosowania wewnątrz budynków.

■ Parametry podłoża

Podłoże powinno być suche stabilne, równe i nośne, czyli odpowiednio mocne, oczyszczone z pyłu i warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy. Nadmierną chłonność podłoża należy zredukować stosując emulsję gruntującą. W przypadku konieczności klejenia płytek na słabych podłożach o nośności trudnej do określenia po wcześniejszym zagruntowaniu należy wykonać próbę przyczepności, polegającą na przyklejeniu płytki i sprawdzeniu połączenia po 48 godzinach.

■ Przygotowanie zaprawy

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie suchej mieszanki z odmierzoną ilością wody (5,25-6,0 l wody na worek 25 kg suchej zaprawy) i wymieszanie, czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie, za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Zaprawa klejowa nadaje się do użycia po 4 minutowym okresie dojrzewania i po ponownym wymieszaniu. Przygotowaną zaprawę należy wykorzystać w ciągu 3 godzin.

■ Sposób użycia

Zaprawę klejową należy nanieść na przygotowane podłoże za pomocą ząbkowanej pacy. Nie należy jednorazowo

nakładać na zbyt dużą powierzchnię, gdyż po upływie 20 minut maleją właściwości klejące zaprawy. Po rozproszczeniu należy przyłożyć płytkę i docisnąć ją do podłoża. Użytkowanie powierzchni należy rozpocząć nie wcześniej niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek, a pełną wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po upływie 3 dni. Zużycie średnio wynosi 1,5 kg zaprawy na 1m², na każdy 1 mm grubości warstwy klejenia. W praktyce zużycie zależy od stopnia równości podłoża i rodzaju płytek.

■ Dane techniczne

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Skład	wysokiej jakości spoiwa cementowe, kruszywa i środki modyfikujące
Proporcje mieszanki	5,25- 6,0 l wody na 25 kg
Czas otwarty pracy	min. 20 minut
Czas korygowania płytki	do 10 minut
Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5°C do +25°C
Użytkowanie posadzki	po 24 godzinach
Zalecana grubość warstwy zaprawy	2-6 mm
Czas roboczy	do 3 godzin
Przybliżone zużycie	średnio 1,5 kg zaprawy na 1m ² powierzchni przy grubości 1 mm
Przyczepność przy rozciąganiu	początkowa $\geq 0,5$ MPa wg EN 1348 rozdz. 8.2
TYP C1 wg PN-EN 12004:2002/A1:2003	po zanurzeniu w wodzie - NPD wg EN 1324 rozdz. 8.3
nieodpowiedni do zastosowań zewnętrznych	po starzeniu termicznym - NPD wg. EN 1348 rozdz. 8.4
	po cyklach zamrażania i odmrażania - NPD wg EN 1348 rozdz. 8.5
Czas otwarty	$\geq 0,5$ MPa wg EN 1346
Spływ	$\leq 0,5$ mm wg. EN 1308

■ Narzędzia

Narzędzia należy czyścić wodą bezpośrednio po użyciu.

■ Wielkość opakowania

25kg +/- 0,5 kg w workach wentylowanych.

■ Przechowywanie i transport

Zaprawę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w pomieszczeniach suchych i nienarażonych na działanie wody najlepiej na paletach, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

■ Warunki gwarancji

Stosować ściśle wg zaleceń Producenta oraz zasad sztuki budowlanej. Zachować oryginalne opakowanie i przedstawić rachunek zakupu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie wyrobu niezgodnie z przeznaczeniem.

■ Normy

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 12004:2002/A1:2003 dla kleju klasy C1 - zaprawa do zastosowań wewnętrznych.

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH nr HK/B/1665/01/2005

Deklaracja zgodności nr : 1/01/2006

UWAGA

Produkt drażniący. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i natychmiast zasięgnąć porady lekarza. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Wyprodukowano:

Styrmann Sp. z o.o. ul. Chmielna 100 00-801 Warszawa

w zakładzie produkcyjnym nr 1 Gawartowa Wola 32 05-085 Kampinos www.styrmann.com.pl

Zaprawy klejące STYRMANN



STYRMANN ST 21



EN

Frost and water resistant adhesive mortar for fixing of glazed ceramic tiles and terra cotta – Styrmann ST21. Outdoor and indoor application: fixing of wall and floor ceramic tiles, elevation-, stone- and clinker tiles, on concrete and ceramic surfaces, on surfaces exposed to damp and temperature differences and in floor heating systems.



Mrozoodporna elastyczna zaprawa klejąca do przyklejania glazury i terakoty STYRMANN ST 21

■ Właściwości

Zaprawa jest gotową, suchą mieszanką wysokiej jakości spoiwa cementowego, kruszywa i środków modyfikujących. Odnacza się zwiększoną elastycznością i plastycznością, dzięki czemu po związaniu jest odporna na odkształcanie, nadaje się do zastosowania w systemach ogrzewania podłogowego. Po wymieszaniu z wodą tworzy jednolitą masę, charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża, jest wydajna i łatwa w użyciu.

■ Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona jest do przyklejania ściennych i podłogowych płytek ceramicznych, płytek cementowych, lastrykowych itp. na typowych podłożach mineralnych wewnątrz i na zewnątrz budynków. Szczególnie polecana jest do zastosowania na balkonach, tarasach, elewacjach oraz w systemach ogrzewania podłogowego.

■ Parametry podłoża

Podłoże powinno być suche stabilne, równe i nośne, czyli odpowiednio mocne, oczyszczone z pyłu i warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy. Nadmierną chłonność podłoża należy zredukować stosując emulsję gruntującą. W przypadku konieczności klejenia płytek na słabych podłożach o nośności trudnej do określenia po wcześniejszym zagruntowaniu należy wykonać próbę przyczepności, polegającą na przyklejeniu płytki i sprawdzeniu połączenia po 48 godzinach.

■ Przygotowanie zaprawy

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie suchej mieszanki z odmierzoną ilością wody (5,5-6,25 l wody na worek 25 kg suchej zaprawy) i wymieszanie. Czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie, za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Zaprawa klejowa nadaje się do użycia po 4 minutowym okresie dojrzewania i po ponownym wymieszaniu. Przygotowaną zaprawę należy wykorzystać w ciągu 4 godzin.

■ Sposób użycia

Zaprawę klejową należy nanieść na przygotowane podłoże za pomocą ząbkowanej pacy. Nie należy jednorazowo nakładać na zbyt dużą powierzchnię, gdyż po upływie 20 minut maleją właściwości klejące zaprawy. Po rozproszczeniu należy przyłożyć płytkę i docisnąć ją do podłoża. Użytkowanie powierzchni należy rozpocząć nie wcześniej niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek, a pełną wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po upływie 3 dni. Zużycie średnio 1,5 kg zaprawy na 1m², na każdy 1mm grubości warstwy klejenia. W praktyce zużycie zależne jest od stopnia równości podłoża i rodzaju płytek.

■ Dane techniczne

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Skład	wysokiej jakości spoiwa cementowe, kruszywa i środki modyfikujące
Proporcje mieszanki	5,25-6,0 l wody na 25 kg
Czas otwarty pracy	min. 20 minut
Czas korygowania płytki	do 10 minut
Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5°C do +25°C
Użytkowanie posadzki	po 24 godzinach
Zalecana grubość warstwy zaprawy	2-6 mm
Czas roboczy	do 3 godzin
Przybliżone zużycie	średnio 1,5 kg zaprawy na 1m ² powierzchni przy grubości 1 mm
Przyczepność przy rozciąganiu	początkowa $\geq 0,5$ MPa wg EN 1348 rozdz. 8.2
TYP C1 wg PN-EN 12004:2002/A1:2003	po zanurzeniu w wodzie - NPD wg EN 1324 rozdz. 8.3
nieodpowiedni do zastosowań zewnętrznych	po starzeniu termicznym - NPD wg EN 1348 rozdz. 8.4
	po cyklach zamrażania i odmrażania - NPD wg EN 1348 rozdz. 8.5
Czas otwarty	$\geq 0,5$ MPa wg EN 1346
Spyw	$\leq 0,5$ mm wg EN 1308

■ Narzędzia

Narzędzia należy czyścić wodą bezpośrednio po użyciu.

■ Wielkość opakowania

25kg +/- 0,5 kg w workach wentylowanych

■ Przechowywanie i transport

Zaprawę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w pomieszczeniach suchych i nienarażonych na działanie wody najlepiej na paletach, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

■ Warunki gwarancji

Stosować ściśle wg zaleceń Producenta oraz zasad sztuki budowlanej. Zachować oryginalne opakowanie i przedstawić rachunek zakupu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie wyrobu niezgodnie z przeznaczeniem.

■ Normy

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 12004:2002/A1:2003 dla kleju klasy C1 - zaprawa do zastosowań wewnętrznych.

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH nr : HB/B/1665/01/2005

Deklaracja zgodności nr : 2/01/2006

UWAGA

Produkt drażniący. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i natychmiast zasięgnąć porady lekarza. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Wyprodukowano:

Styrmann Sp. z o.o. ul. Chmielna 100 00-801 Warszawa

w zakładzie produkcyjnym nr 1 Gawartowa Wola 32 05-085 Kampinos www.styrmann.com.pl



EN

Frost and water resistant adhesive mortar for fixing of expandable foamed polystyrene boards – Styrmann ST30. Application: fixing of expandable foamed polystyrene boards on concrete and ceramic surfaces, raw and plastered surfaces, also applicable in a surface smoothing process.



Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych STYRMANN ST 30

■ Właściwości

Zaprawa jest gotową, suchą mieszanką wysokiej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, jest produktem wydajnym, bardzo wygodnym i łatwym w użyciu. Zaprawę cechuje bardzo dobra urabialność, elastyczność, przyczepność a także jest wyrobem, mrozo- i wodoodpornym.

■ Zastosowanie

Zaprawa klejąca jest przeznaczona do mocowania płyt styropianowych w systemie ociepleń. Można ją stosować na typowych podłożach mineralnych takich jak: beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz na surowych powierzchniach wykonanych z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź wapienno-piaskowych. Zaprawy można używać wewnątrz i na zewnątrz budynku.

■ Parametry podłoża

Podłoże powinno być stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, resztek farby. Przed przystąpieniem do prac podłoże należy oczyścić (wodą pod ciśnieniem) i gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją gruntującą. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią np. słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności.

■ Przygotowanie zaprawy

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie suchej mieszanki z odmierzoną ilością wody (4,7-5,5 l wody na worek 25 kg suchej zaprawy) i wymieszanie do uzyskania pożądanej konsystencji. Czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie, za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Zaprawa klejowa nadaje się do użycia po 4 minutowym okresie dojrzewania i po ponownym wymieszaniu. Przygotowaną zaprawę należy wykorzystać w ciągu 3 godzin.

■ Sposób użycia

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą "pasmowo-punktową". Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej o szerokości co najmniej 3 cm przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6÷8 placków o średnicy 8÷12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dobitciu płyty do podłoża min. 60%). Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm.

Klej można nakładać przy temperaturze podłoża od +5°C do +25°C.

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od równości podłoża oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt i orientacyjnie wynosi od 4,0 do 5,0 kg/m²

■ Dane techniczne

Skład	wysokiej jakości spoiwa cementowe, kruszywa i środki modyfikujące
Proporcje mieszanki	4,7 – 5,5 l wody na 25 kg
Temperatura podłoża	od +5°C do +25°C
Zużycie zaprawy (czas roboczy)	do 3 godzin
Metoda nanoszenia	pasmowo - punktowa
Grubość zaprawy pod płytą	do 1 cm
Zużycie jednostkowe materiału	od 4,0 do 5,0 kg/m ²

■ Narzędzia

Narzędzia należy czyścić wodą bezpośrednio po użyciu.

■ Wielkość opakowania

25kg+- 0,5 kg w workach wentylowych

■ Przechowywanie i transport

Zaprawę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w pomieszczeniach suchych i nienarażonych na działanie mrozu najlepiej na paletach, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

■ Warunki gwarancji

Stosować ściśle wg zaleceń Producenta oraz zasad sztuki budowlanej i przepisami B.H.P.

Zachować oryginalne opakowanie i przedstawić rachunek zakupu.

■ Normy

Posiada atest PZH nr : HK/B/1665/01/2005

Posiada Aprobata Techniczną ITB/AT-15-6738/2005

Deklaracja zgodności nr: 3/01/2006

UWAGA

Produkt drażniący. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i natychmiast zasięgnąć porady lekarza. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Wyprodukowano:

Styrmann Sp. z o.o. ul. Chmielna 100 00-801 Warszawa

w zakładzie produkcyjnym nr 1 Gawartowa Wola 32 05-085 Kampinos www.styrmann.com.pl

Zaprawy klejące STYRMANN



STYRMANN ST 31



EN

Frost and water resistant adhesive mortar for fixing netting and expandable foamed polystyrene boards – Styrmann ST31. Application: fixing of a reinforced layer and expandable foamed polystyrene boards on concrete and ceramic surfaces, raw and plastered surfaces, also applicable in a surface smoothing process.



Zaprawa klejąca do zatapiania siatki oraz przyklejania płyt styropianowych STYRMANN ST 31

■ Właściwości

Zaprawa jest gotową, suchą mieszanką wysokiej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących, jest produktem wydajnym, bardzo wygodnym i łatwym w użyciu. Zaprawę cechuje bardzo dobra urabialność, elastyczność, przyczepność a także jest wyrobem mrozo- i wodoodpornym.

■ Zastosowanie

Zaprawę klejącą jest przeznaczona do mocowania płyt styropianowych i wykonywania warstwy zbrojonej w systemach ociepleń. Zaprawa użyta wraz z siatką zbrojącą stanowi doskonały system mineralnej renowacji starych tynków. Może być stosowana na typowych podłożach mineralnych takich jak: beton wszystkich klas, gazobeton, tynk cementowy, cementowo-wapienny, piaskowiec oraz na surowych powierzchniach wykonanych z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź wapienno-piaskowych. Zaprawy można używać wewnątrz i na zewnątrz budynków.

■ Parametry podłoża

Podłoże powinno być stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, resztek farby. Przed przystąpieniem do prac podłoże należy oczyścić (wodą pod ciśnieniem) i gdy jest zbyt chłonne, zagruntować emulsją gruntującą. Gruntowanie należy przeprowadzić również w przypadku, gdy podłoże stanowią słabsze tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego lub pustaków żużlobetonowych. W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności.

■ Przygotowanie zaprawy

Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie suchej mieszanki z odmierzoną ilością wody (5,5-6,0 l wody na worek 25 kg suchej zaprawy) i wymieszanie do uzyskania pożądanej konsystencji. Czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie, za pomocą wiertarki wolnobrotowej z mieszadłem. Zaprawa klejowa nadaje się do użycia po 5 minutowym okresie dojrzewania i po ponownym wymieszaniu. Przygotowaną zaprawę należy wykorzystać w ciągu 3 godzin.

■ Sposób użycia

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Polega ona na wykonaniu ciągłej pryzmy obwodowej o szerokości co najmniej 3 cm przy krawędzi płyty i równomiernym rozłożeniu na całej powierzchni 6÷8 placków o średnicy 8÷12 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dobitciu płyty do podłoża min. 60%). Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia tak, by grubość zaprawy pod płytą nie przekraczała 1 cm. Klej można nakładać przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +25°C.

■ Wykonanie warstwy zbrojonej

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po trzech dniach). Na powierzchnię przyklejonej izolacji należy naciągnąć zaprawę, rozprowadzić ją pacą zębatą i zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaspachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi. Po odpowiednim czasie schnięcia zaprawy (ok. 3 dni) można nakładać tynk zewnętrzny.

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt i orientacyjnie wynosi:

- przyklejanie płyt styropianowych: od 4,0 do 5,0 kg/m²
- wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m²

■ Dane techniczne

Skład	wysokiej jakości spoiwa cementowe, kruszywa i środki modyfikujące
Proporcje mieszanki	4,7 – 5,5 l wody na 25 kg
Temperatura podłoża	od +5°C do +25°C
Zużycie zaprawy (czas roboczy)	do 3 godzin
Metoda nanoszenia	pasmowo - punktowa
Grubość zaprawy pod płytą	do 1 cm
Zużycie jednostkowe materiału	- przyklejanie płyt styropianowych: od 4,0 do 5,0 kg/m ² - wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m ²

■ Narzędzia

Narzędzia należy czyścić wodą bezpośrednio po użyciu.

■ Wielkość opakowania

25kg± 0,5 kg w workach wentylowanych

■ Przechowywanie i transport

Zaprawę należy przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w pomieszczeniach suchych i nienarażonych na działanie mrozu najlepiej na paletach, przez okres 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

■ Warunki gwarancji

Stosować ściśle wg zaleceń Producenta oraz zasad sztuki budowlanej i przepisami B.H.P. Zachować oryginalne opakowanie i przedstawić rachunek zakupu.

■ Normy

Posiada atest PZH nr: HK/B/1665/01/2005

Posiada Aprobata Techniczną ITB/AT-15-6738/2005

Deklaracja zgodności nr: 4/01/2006

UWAGA

Produkt drażniący. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i natychmiast zasięgnąć porady lekarza. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Wyprodukowano:

Styrmann Sp. z o.o. ul. Chmielna 100 00-801 Warszawa

w zakładzie produkcyjnym nr 1 Gawartowa Wola 32 05-085 Kampinos www.styrmann.com.pl

Wylewka samopoziomująca STYRMANN



STYRMANN ST 40



EN

Self-levelling mortar – Styrmann ST40. Application: Manual and automatic preparation of an underlay inside buildings on the following foundations: concrete and anhydrite surfaces, suitable as an underlayment for PVC and carpet linings, wood flooring, terracotta, milled rock tiles, stone, floor panels, also in floor heating systems.

Zaprawa posadzkowa podkładowa samopoziomująca STYRMANN ST 40

■ Właściwości

Zaprawa Styrmann ST 40 jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką cementów, piasków o starannie dobranym uziarnieniu, wypełniaczy mineralnych oraz polimerowych substancji modyfikujących

■ Zastosowanie

W budownictwie jako samopoziomująca masa do wykonywania cienkich (grubości 2-10 mm), wyrównująco - wygładzających podkładów podłogowych wewnątrz obiektów budownictwa ogólnego i mieszkalnego. Może być stosowana na podłożach: betonowych, anhydrytowych, pod wykładziny podłogowe z PCV, dywanowe, parkiet, terakotę, gres, kamień i panele podłogowe również w konstrukcjach podłóg ogrzewanych.

■ Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być wykonane zgodnie z „Warunkami Technicznymi Wykonywania i Odbioru Robót Budowlano Montażowych”, wolne od kurzu, oleju i tłuszczu. Luźne części, zanieczyszczenia, resztki powłok malarskich i gipsu usunąć mechanicznie. Wykonać dylatację przy wszystkich pionowych elementach z którymi styka się wylewka. Podłoże przed wylaniem zaprawy zagruntować preparatem gruntującym – STYRMANN ST 60

■ Przygotowanie zaprawy

Suchą mieszankę (worek 25 kg) wsypać do 6,0 litrów czystej wody (w przeliczeniu na 1kg proszku 0,24 litra wody) i wymieszać za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek. Po odczekaniu 3-5 min. zaprawę powtórnie wymieszać. Tak przygotowaną zaprawę zużyć w ciągu 20 min.

UWAGA:

Zwiększanie ilości dodanej wody powoduje zmniejszanie wytrzymałości.

■ Sposób użycia

Przygotowaną zaprawę wylać na podłoże warstwą grubości od 2 - 10 mm, lub nanosić pompą do betonu i rozprowadzić za pomocą deski do wygładzania, listwy gumowej lub podobnego narzędzia. Wylaną warstwę odpowietrzyć wałkiem kolczastym. Chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, nasłonecznieniem, gwałtowną zmianą temperatury, niską wilgotnością powietrza i przeciągami. Użytkowanie (ruch pieszy) można rozpocząć po około 12 godzinach. Okładziny ceramiczne można układać po 3, a pozostałe po 7 dniach w zależności od wilgotności powietrza, podłoża i grubości ułożonej warstwy. Średnio zużywa się ok. 1,5 kg zaprawy na 1 m² i 1 mm grubości warstwy lecz dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od równości podłoża.

Temperatura podłoża podczas nakładania od +5°C do +25°C. Czas schnięcia w warunkach optymalnych ok. 72 godzin.

■ Dane techniczne

Skład	mieszanka cementów, piasków, wypełniaczy mineralnych oraz polimerowych substancji modyfikujących
Proporcje mieszanki	6,0 l wody na 25 kg (na 1 kg – 0,24 l wody)
Temperatura podłoża	od +5°C do +25°C
Zużycie zaprawy	ok. 1,5 kg zaprawy na 1m ² powierzchni przy grubości 1 mm
Czas schnięcia (optymalne warunki)	ok. 72 godziny
Grubość zaprawy pod płytą	2 – 10 mm
Użytkowanie (ruch pieszy)	po ok. 12 godzinach

■ Czyszczenie narzędzi pracy

Bezpośrednio po zakończeniu prac, użyte narzędzia należy spłukać czystą wodą.

■ Przechowywanie

Okres przydatności do użycia wynosi 10 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i ciepłym pomieszczeniu.

■ Opakowania

Worki papierowe z wkładką z folii: 25kg +/- 0,5 KG

■ Warunki gwarancji

Stosować ściśle według zaleceń Producenta oraz zasad sztuki budowlanej.

Należy zachować oryginalne opakowanie oraz przedstawić rachunek zakupu.

■ Normy

Posiada atest Państwowego Zakładu Higieny.

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 13813:2003

Deklaracja zgodności 5/4/2007

UWAGA

Produkt zawiera cement i reaguje alkalicznie z wodą, dlatego należy chronić skórę i oczy. W przypadku zatarcia oka, przepłukać je dużą ilością czystej wody i natychmiast zasięgnąć porady lekarza.

Wyprodukowano:

Styrmann Sp. z o.o. ul. Chmielna 100 00-801 Warszawa

w zakładzie produkcyjnym nr 1 Gawartowa Wola 32 05-085 Kampinos www.styrmann.com.pl

Zaprawy klejące STYRMANN



STYRMANN ST 50



EN

Frost-resistant adhesive mortar for fixing of aerated concrete – Styrmann ST50. Application: bricklaying of load-bearing outer and inner walls, curtain and partition walls made of aerated concrete blocks.



Zaprawa murarska klejowa cienkowarstwowa do wznoszenia murów wewnętrznych i zewnętrznych z betonu komórkowego i silikatów STYRMANN ST 50

■ Przygotowanie i sposób użycia zaprawy

Zaprawę należy wsypać do wody w proporcji 1 worek (25kg) na ok. 6 litrów wody, wymieszać mechanicznie do uzyskania jednorodnej konsystencji, pozostawić na ok. 5 minut i ponownie wymieszać. Nanosić na bloczki mrowe pozbawione kurzu i innych zabrudzeń zmniejszających przyczepność za pomocą profesjonalnego dozownika do zapraw (o szerokości dostosowanej do szerokości bloczka) lub pacy o zębach 6x6x6, w sposób umożliwiający uzyskanie finalnej grubości spoiny ok. 2-3mm. Urobiona zaprawa zachowuje przydatność do użycia maksymalnie 2 godziny. Temperatura wykonywania prac i dojrzewania spoiny powinna wynosić od +5°C do +25°C. Przy murowaniu należy również przestrzegać norm i zaleceń producentów betonu komórkowego i silikatów.

■ Zużycie zaprawy

Średnie zużycie wynosi ok. 1,6 kg/mm grubości/1 m² łączonych powierzchni.

Dla muru z bloczków 49x24x24cm, przy grubości spoiny 2 mm zużycie wynosi ok. 4,5kg/m² muru, lecz dokładne zużycie jednostkowe materiału zależy od równości ściany.

■ Czyszczenie narzędzi pracy

Bezpośrednio po zakończeniu prac, użyte narzędzia należy spłukać czystą wodą.

■ Opakowania

Sucha zaprawa pakowana jest w wentylowane worki papierowe, wielowarstwowe o nominalnie 25kg +/-0,5 kg

■ Przechowywanie

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, na paletach, w suchych i ciepłych pomieszczeniach. Okres przydatności wynosi 10 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

■ Dane techniczne

Proporcje mieszanki	6,0 L wody na 25 kg (na 1 kg – 0,24 l wody)
Temperatura wykonywania prac i dojrzewania spoiny)	od +5°C do +25°C
Zużycie zaprawy (czas roboczy)	do 3 godzin
Grubość spoiny	ok. 2 – 3 mm
Zużycie zaprawy:	
· zależne od równości ściany	ok. 1,6 kg (1mm grubości) – 1m ² łączonych powierzchni
· dla muru z bloczków 49x24x24	ok. 4,5 kg/m ² muru (2mm grubości)

■ Warunki gwarancji

Stosować ściśle wg zaleceń Producenta oraz zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Zachować oryginalne opakowanie i przedstawić rachunek zakupu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie wyrobu niezgodnie z przeznaczeniem.

■ Normy

Posiada atest Państwowego Zakładu Higieny.

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-2:2004

Deklaracja zgodności 6/4/2007 z dnia 20.04.2007

UWAGA

Produkt zawiera cement i reaguje alkalicznie z wodą, dlatego należy chronić skórę i oczy. W przypadku zatarcia oka, przepłukać je dużą ilością czystej wody i natychmiast zasięgnąć porady lekarza.

Wyprodukowano:

Styrmann Sp. z o.o. ul. Chmielna 100 00-801 Warszawa

w zakładzie produkcyjnym nr 1 Gawartowa Wola 32 05-085 Kampinos www.styrmann.com.pl

Emulsja gruntująca STYRMANN

STYRMANN ST 60



EN

Primer Coat – Styrmann ST60. Application: Grounding porous and absorbent concrete and ceramic foundations, cement panels, aerated concrete panels, gypsum-paper boards, gypsum surfaces, calciferous cement surfaces, etc. The emulsion penetrates deeply into the oldest and driest foundations, which become significantly reinforced. It guarantees adherence of the applied plaster and prevents diffusion of contaminations between the foundation and the new coating.



Emulsja gruntująca STYRMANN ST 60

■ Właściwości

Emulsja gruntująca STYRMANN ST 60 nie ulega zmydłaniu, umożliwia przepuszczanie pary, nadaje się do zastosowań na suche podłoża. Zwiększa ona przyczepność do podłoża, poprawia ich elastyczność oraz odporność na zarysowania, jak również reguluje proces chłonności podłoża. Emulsja umożliwia równomierne wysychanie tynków oraz zabezpiecza podłoże przed negatywnym działaniem wilgoci. Emulsja gruntująca STYRMANN ST 60 jest po wyschnięciu przezroczysta (bezbarwna).

■ Zastosowanie

STYRMANN ST 60 służy do gruntowania porowatych i chłonnych podłoży betonowych, cementowych, płyt cementowych, gazobetonowych, gipsowo-papierowych, powierzchni gipsowych, cementowo-wapiennych i innych. Dzięki głębokiej penetracji emulsji w głąb nawet bardzo starych i suchych podłoży, następuje ich znaczne wzmocnienie. Ponadto poprawia ona przyczepność nakładanych tynków oraz zapobiega dyfuzji zanieczyszczeń pomiędzy podłożem i nową warstwą.

■ Parametry podłoża

Podłoże powinno być mocne, nośne, równe, bez spękań, suche, oczyszczone z kurzu, brudu, wosku oraz odtłuszczone. Stare powłoki malarskie (o słabej przyczepności do podłoża) należy dokładnie usunąć. Drobne uszkodzenia należy naprawić i zaszpachlować.

■ Sposób użycia

STYRMANN ST 60 należy nanosić na podłoże wałkiem lub pędzlem, tworząc cienką i równomierną warstwę. Jeżeli chłonność podłoża tego wymaga, czynność gruntowania należy powtórzyć, nanosząc (na krzyż) kolejną warstwę emulsji gruntującej STYRMANN ST 60. Czas wysychania środka gruntującego zależy od rodzaju podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza i wynosi ok. 30-40 min. Gruntowanie podłoża przed aplikacją tynku akrylo-

wego należy wykonać min. 24 godziny wcześniej. Średnie zużycie środka gruntującego Styrmann ST 60 wynosi ok. 0,10 kg na 1 m². Celem dokładnego określenia zużycia zalecane jest wykonanie próby.

■ Dane techniczne

Temperatura podłoża	od + 5°C do + 30°C
Użytkowanie podłoża	po 24 godzinach
Gęstość emulsji	ok. 1,0 g/cm ³
Czas wysychania	ok. 30 – 40 minut

■ Narzędzia

Wałek lub pędzel malarski. Narzędzia należy umyć czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu pracy.

■ Opakowania

Pojemniki plastikowe: 1 kg i 5 kg

■ Przechowywanie i transport

STYRMANN ST 60 należy przewozić i przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze powyżej +5°C (także w nocy). Chronić przed przegrzaniem. Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA

Produkt chronić przed dziećmi. Przy bezpośrednim kontakcie produktu z oczami przemyć oczy dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem.

Wyprodukowano:

Styrmann Sp. z o.o. ul. Chmielna 100 00-801 Warszawa
w zakładzie produkcyjnym nr 1 Gawartowa Wola 32 05-085 Kampinos www.styrmann.com.pl

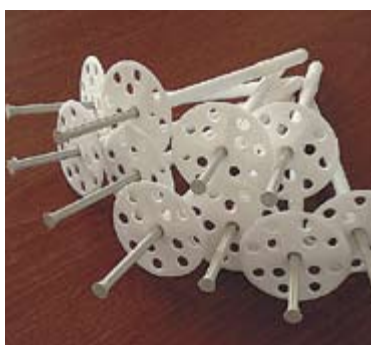


Siatka zbrojeniowa

Podtynkowa siatka zbrojeniowa o gramaturze 145 gr/m².
Stosowana do zbrojenia zapraw elewacyjnych w systemach dociepleń.

Reinforcement mesh

Under-plaster mesh with the basis weight 145 gr/m². It is intended to reinforcing the elevation mortars in beat insulations systems.

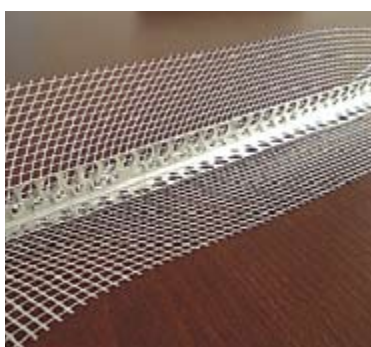


Kołki montażowe

Łączniki służące do mocowań płyt styropianowych
w systemach dociepleń.

Connectors

Insulation lauer should be fitted to the surface with connectors,
even while using adhesive mortar.



Narożniki z siatką

Narożniki z siatką stosowane są do zabezpieczania naroży w systemach dociepleń opartych na styropianie i wełnie. Można je również stosować wszędzie tam, gdzie zachodzi potrzeba wzmocnienia i zabezpieczenia naroży ścian.

Corners with a mesh

The aluminium corners with glass fibre net are used for securing the corners of the beat insulation systems based on the styrofoam and wool.

Pieczęćka firmy zamawiającej

data.....

FORMULARZ ZAMÓWIENIA

Przedstawiciel Handlowy:

STYROPIAN PŁYTY, TERMOSTYR, STYROPIAN BLOKI						
L.p.	EPS 50,70,100,200	Frez	Grubość/Wymiary	Ilość Paczki/szt.	Ilość m ³	Cena
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						

AQUA-STYR					
L.p.	EPS 150/EPS 200	Grubość	Ilość paczek	Ilość m ³	Cena
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					

XPS					
L.p.	Rodzaj	Grubość	Ilość paczek	Ilość m ³	Cena
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					

CICHA NOC				
L.p.	Grubość 22/20, 27/25, 32/30, 42/40	Ilość paczek	Ilość m ³	Cena
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

AKCESORIA					
L.p.	KOŁKI (szt.)	NAROŻNIKI (szt.)	SIATKA (m ²)	INNE	CENA
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					

CHEMIA BUDOWLANA				
L.p.	ST 20, ST21, ST30, ST31, ST40, ST50, ST60	Ilość szt.	Ilość palet	Cena
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

Sposób Dostawy:

- Transport Własny
 Transport Dostawcy

Warunki Płatności:

- Przelew (ilość dni)
 Gotówka
 Przedpłata

Dane Do Wystawienia**Faktury:**

Nazwa:

Adres:

NIP:

Adres Dostawy:

Nazwa:

Adres:

Osoba Zamawiająca, tel:

Data Dostawy



STYRMANN Sp. z o.o.
ul. Chmielna 100, 00-801 Warszawa

Zakład Produkcyjny
Gawartowa Wola 32, 05-085 Kampinos

Biuro handlowe
tel. +48 (22) 725 62 73
fax +48 (22) 725 62 79
e-mail: biuro@stymann.com.pl

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej
www.stymann.com.pl